



## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

### EVOLUTION PRODUIT



**Attention nos Filtres à Tamis 220 évoluent**

**Actuellement 2 modèles sont en stock en DN20 avec des dimensions différentes, des tamis et des joints non interchangeables**

**Ancien modèle :**



**Nouveau modèle :**



**A Terme seul le nouveau modèle sera disponible (page 2 à 9)**

## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

Filtre à tamis en Y fonte à brides PN10/16 pour la filtration de réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation.

Filtre avec tamis inox démontable et chapeau boulonné.

Bouchon de purge taraudé BSP permettant le montage d'une vanne de rinçage.

**Certificat**

**3.1**



**Dimensions :** DN15 au DN600  
**Raccordement :** A brides RF PN10/16  
**Température Mini :** -10°C  
**Température Maxi :** +120°C  
**Pression Maxi :** 16 Bars jusqu'au DN200 (10 bars au-delà)  
**Caractéristiques :** Tamis inox démontable  
Chapeau boulonné avec bouchon de purge  
Peinture Alkyde

**Matière :** Fonte EN GJS-500-7 (DN50 à 300)

## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

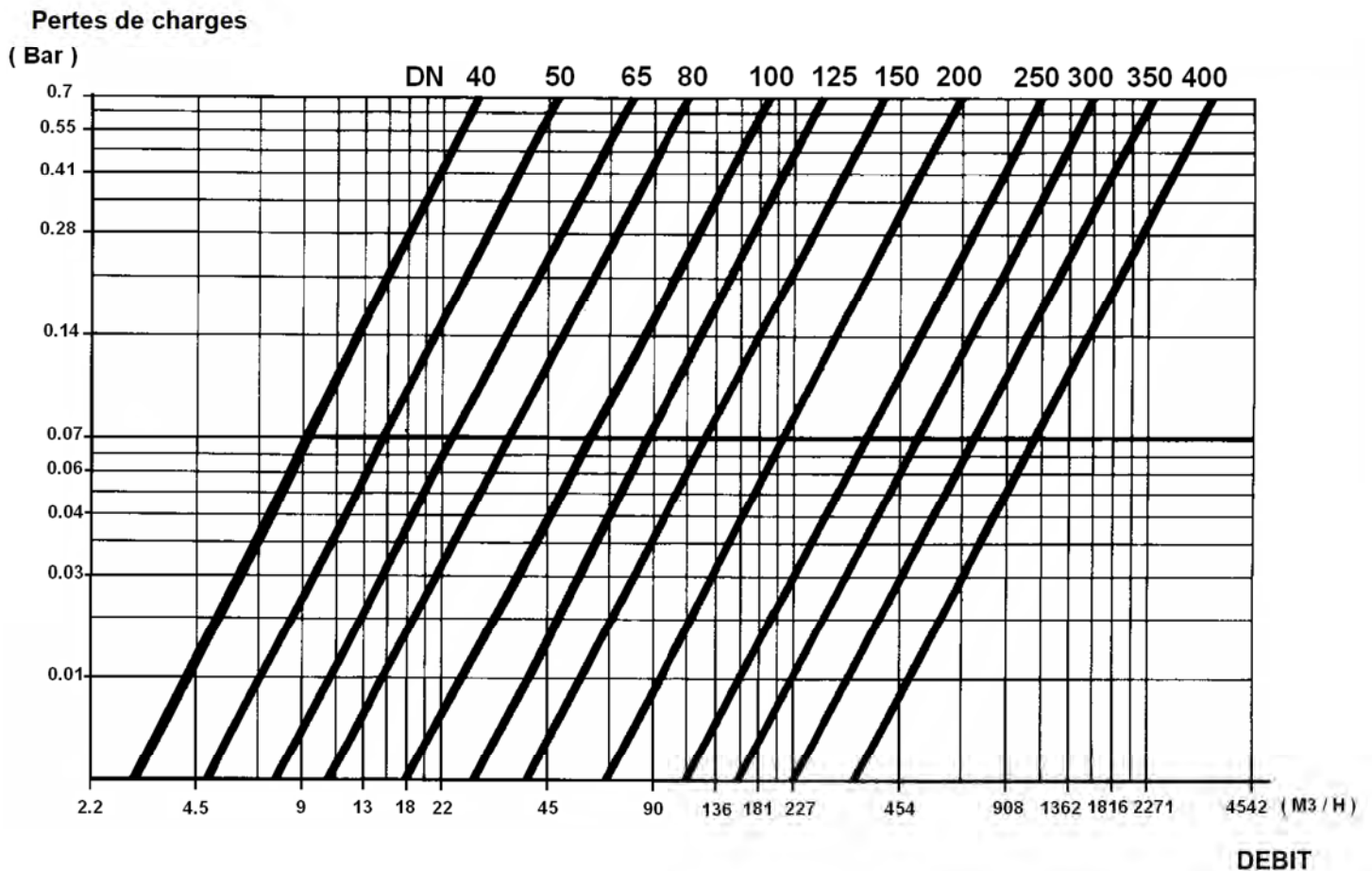
### CARACTERISTIQUES :

- Tamis inox démontable
- A brides R.F. PN10/16
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche )
- Filtration : voir tableaux dimensions page 4
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Peinture Alkyde couleur grise RAL 7011 épaisseur 100 µm

### UTILISATION :

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation
- Température mini admissible Ts : - 10°C
- Température maxi admissible Ts :+ 120°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN200, 10 bars au-delà

### DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :

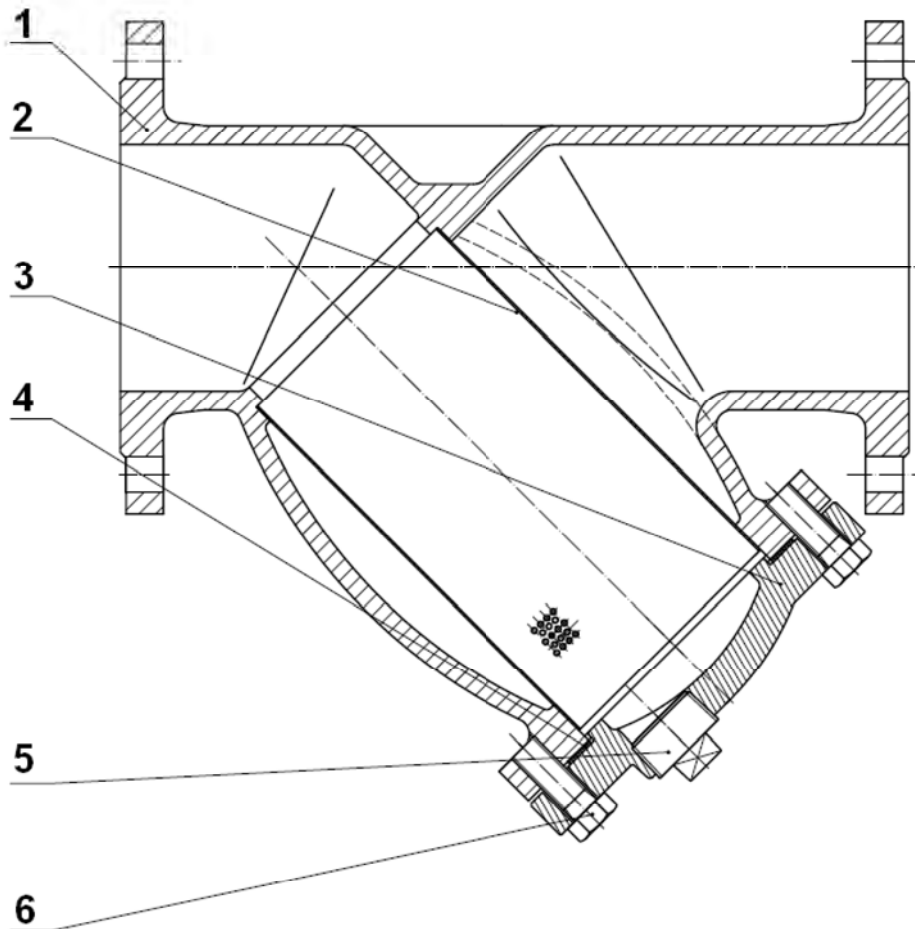


## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

**GAMME :**

- Filtre en Y fonte à brides R. F. PN10/16 du DN 15 au 300, PN10 à partir du DN350

**NOMENCLATURE :**

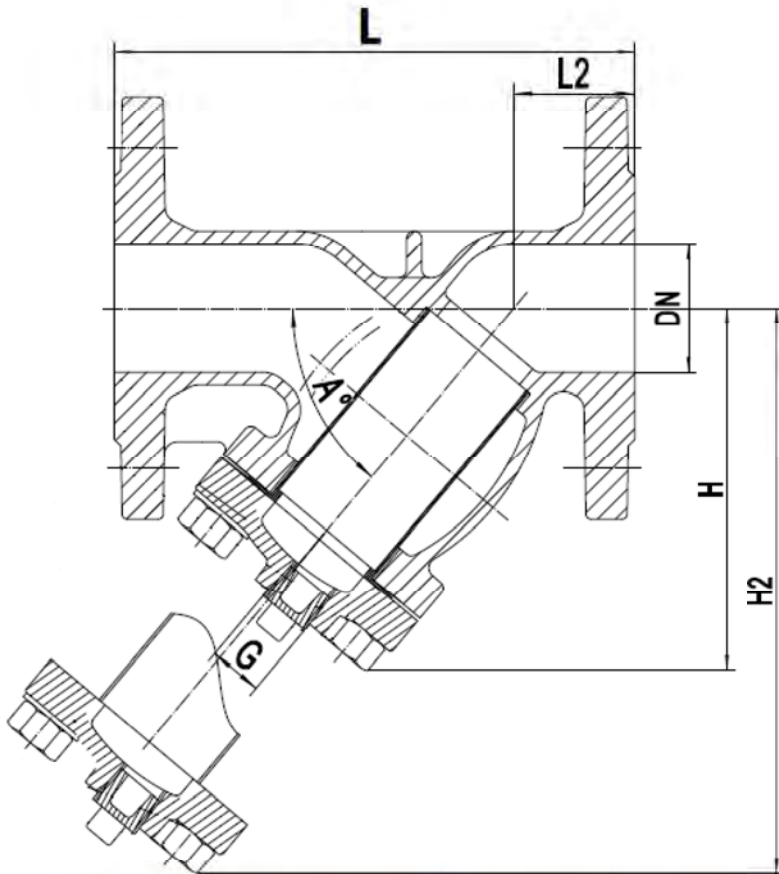


Repère	Désignation	Matériaux DN15-40 et DN350-600	Matériaux DN50-300
1	Corps	Fonte EN GJL-250	Fonte EN GJS-500-7
2	Tamis	Inox AISI 304	Inox AISI 304
3	Chapeau	Fonte EN GJL-250	Fonte EN GJS-500-7
4	Joint de chapeau	Graphite	Graphite
5	Bouchon de purge	Laiton	Laiton
6	Vis chapeau	Acier Rst 37-2	Acier Q235

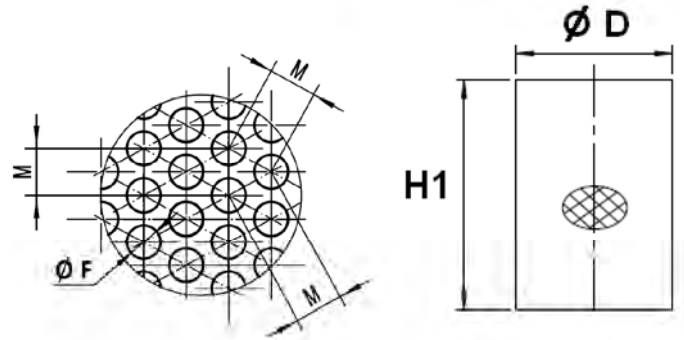


## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

**DIMENSIONS ( en mm ) :**



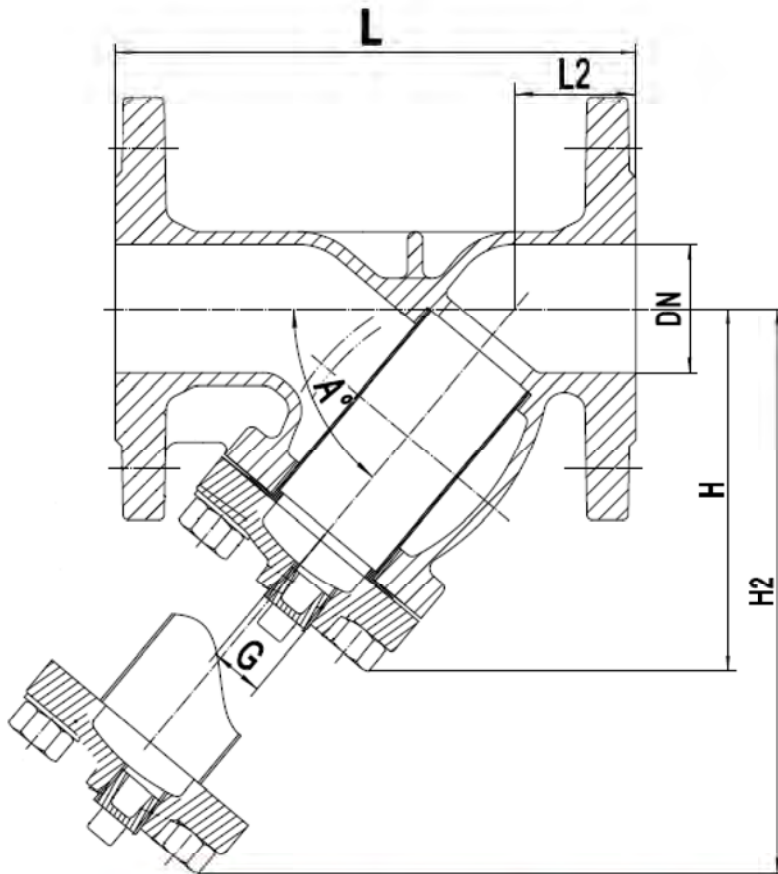
**Dimensions tamis :**



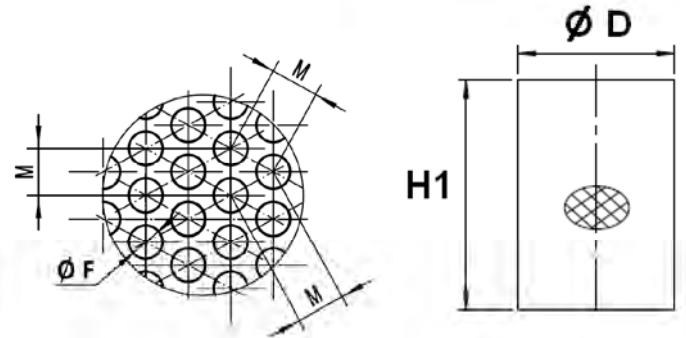
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	
L2	39	38	38	43	53.5	70	94	95	97.5	109.5	136.5	189.5	
H	76	90	108	117	132	123	148	163	208	248	276	355	
H2	112	138	161	186	213	192	234	270	339	400	450	577	
A (°)	50	50	50	50	50	55	55	55	55	55	55	55	
G ( purge )	1/4"	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	
Ø D	16	22	28	35	41	54	69	85	105	132.5	159.5	212.5	
H1	46	60	72	86	101	79	100	119	152	179	202	265	
Maille (Ø F)	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2.5	
M	2.2						2.5					3	4
Poids (Kg)	2.2	3	3.7	5.8	7.1	8.5	11.4	14.2	20.5	31.2	40.2	68	
Ref.	220015	220020	220025	220032	220040	220050	220065	220080	220100	220125	220150	220200- 220201	

## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

**DIMENSIONS ( en mm ) :**



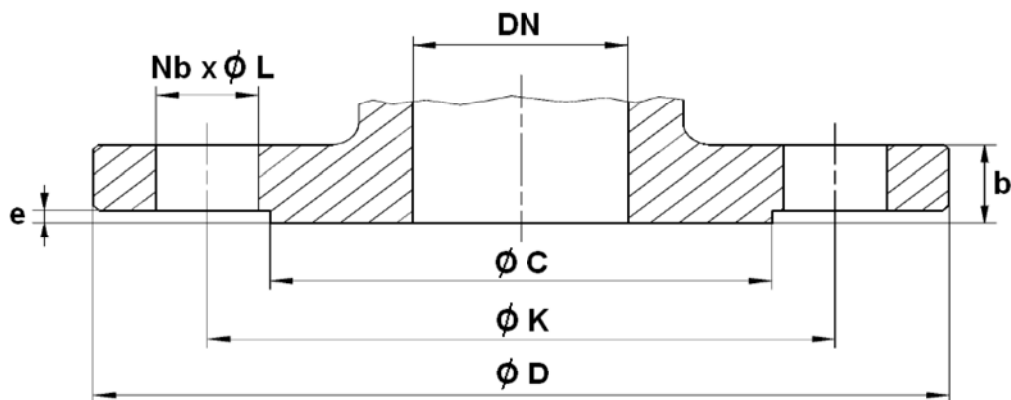
**Dimensions tamis :**



DN	250	300	350	400	450	500	600
L	730	850	980	1100	1200	1250	1450
L2	217.5	250.5	238.6	236.9	300	325	425
H	458	530	648	759	784	856	988
H2	744	878	1024	1211	1260	1385	1585
A (°)	55	55	45	45	50	50	50
G ( purge )	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"		
Ø D	258	307	353	403	460	510	610
H1	344	420	540	650	617	683	779
Maille (Ø F)	3	3	1.5	1.5	5	5	5
M	5		2.5		7	7	7
Poids (Kg)	106	146	312	420	510	640	1072
Ref.	220250- 220251	220300- 220301	220350	220400	220450	220500	220600

## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

**DIMENSIONS BRIDES PN10/16 ( en mm ) :**

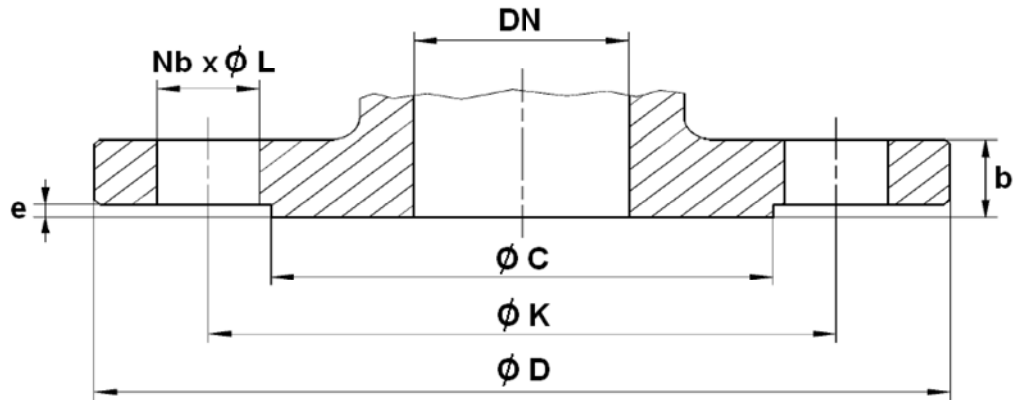


DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Ø C	46	56	65	76	84	99	118	132	156	184	211
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285
Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 19	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 23
b	14	16	16	18	18	19	19	19	19	19	19
e	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Ref.	220015	220020	220025	220032	220040	220050	220065	220080	220100	220125	220150



## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

### DIMENSIONS BRIDES PN10 ( en mm ) :



DN	200	250	300	350	400	450	500	600
Ø C	266	319	370	429	480	530	582	682
Ø D	340	405	460	520	580	640	715	840
Ø K	295	350	400	460	515	565	620	725
Nb x Ø L	8 x 23	12 x 23	12 x 23	16 x 23	16 x 28	20 x 28	20 x 28	20 x 31
b	20	22	24.5	36	38	40	42	48
e	3	3	4	4	4	4	4	5
Ref.	220201	220250	220300	220350	220400	220450	220500	220600

### DIMENSIONS BRIDES PN16 ( en mm ) :

DN	200	250	300
Ø C	266	319	370
Ø D	340	405	460
Ø K	295	355	410
Nb x Ø L	12 x 23	12 x 28	12 x 28
b	20	22	24.5
e	3	3	4
Ref.	220200	220251	220301



## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

### NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4, § 3)
- Certificat 3.1 sur demande
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 1 (DIN 3202-1 F1, NF 29354)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16

### POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical ( fluide descendant )



Montage Horizontal



**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

## **FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1**

### **INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :**

#### **REGLES GENERALES :**

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

#### **INSTRUCTIONS DE MONTAGE :**

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, remplacer le joint de chapeau

## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1



Certificat 3.1



**Dimensions :** DN 20  
**Raccordement :** A brides R.F. PN10/16  
**Température Mini :** - 10°C  
**Température Maxi :** + 120°C  
**Pression Maxi :** 16 Bars  
**Caractéristiques :** Tamis inox démontable  
Chapeau boulonné avec bouchon de purge  
Peinture époxy

**Matière :** Fonte EN GJL-250



## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

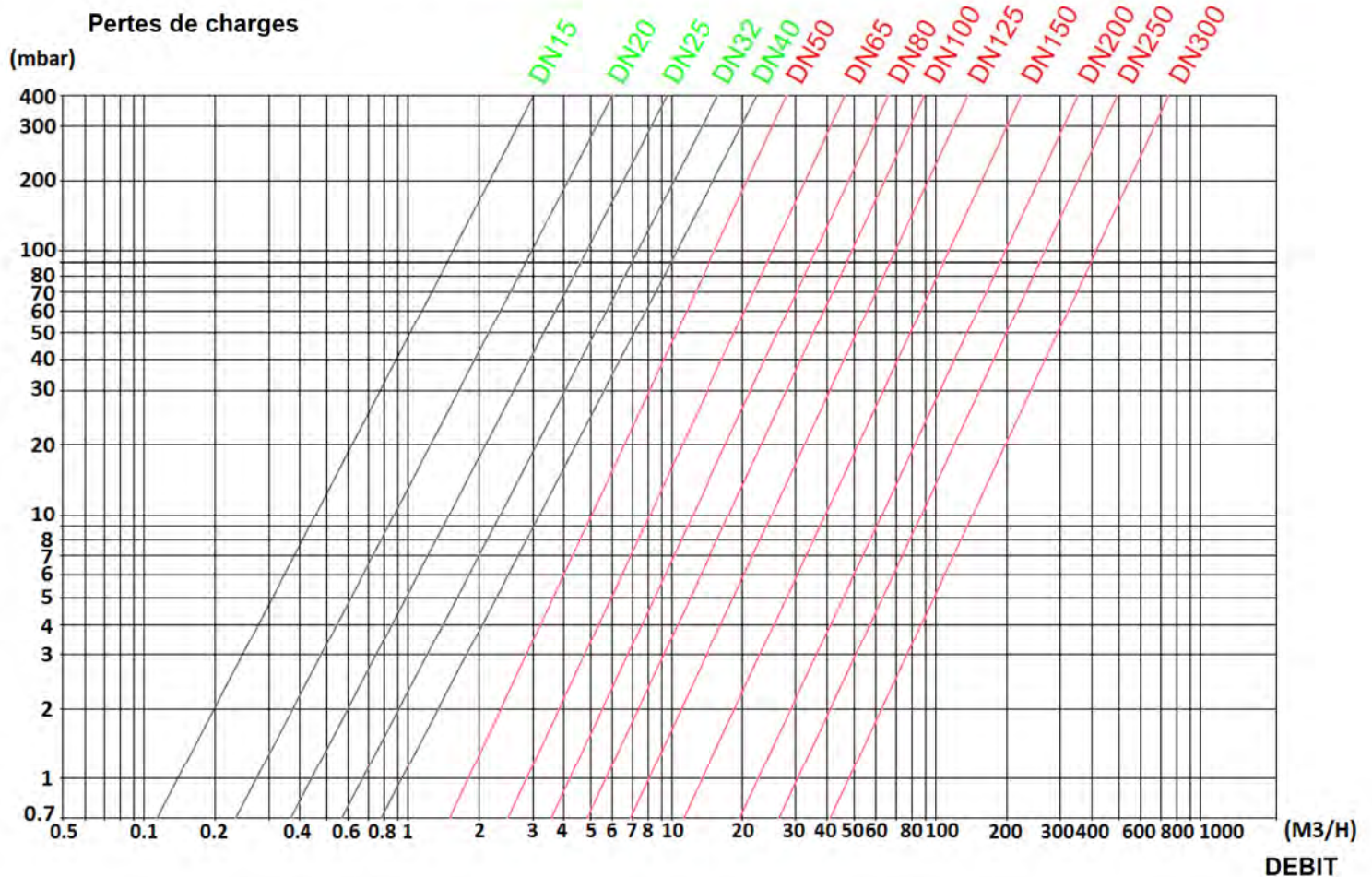
### CARACTERISTIQUES :

- Tamis inox démontable
- A brides R.F. PN10/16
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche )
- Filtration 1,1 mm du DN15 au 125, 1.5 mm du DN150 au 300, 3 mm du DN350 au 400 et 5 mm du DN450 au 600
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Peinture époxy épaisseur 150µm couleur RAL 7011

### UTILISATION :

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation, chauffage
- Température mini admissible Ts : - 10 °C
- Température maxi admissible Ts + 120°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN200 à 120°C, 10 bars au-delà

### DIAGRAMME PERTES DE CHARGES DN15-300 :

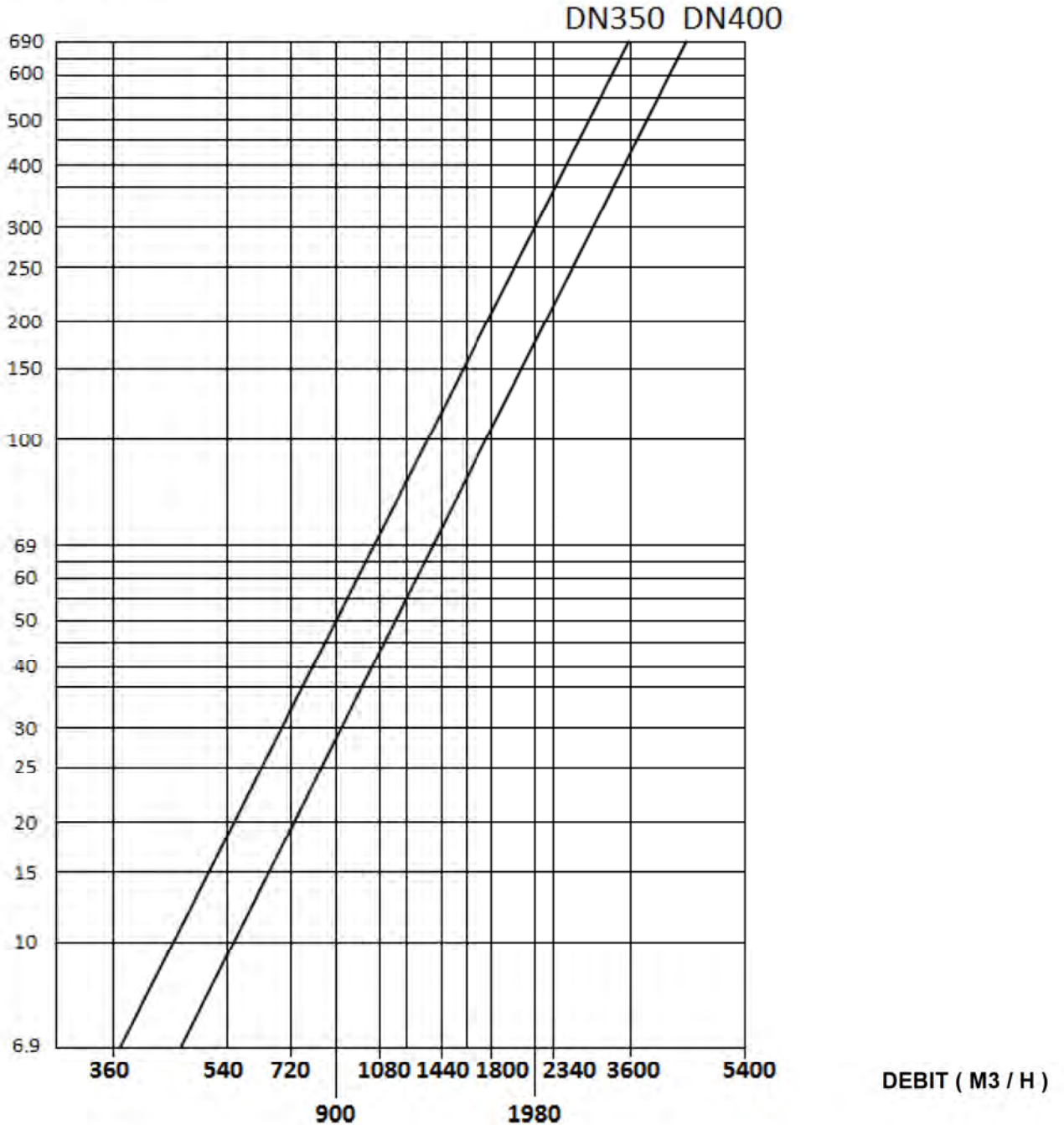




## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES DN350-400 :

Pertes de charges (mbar)

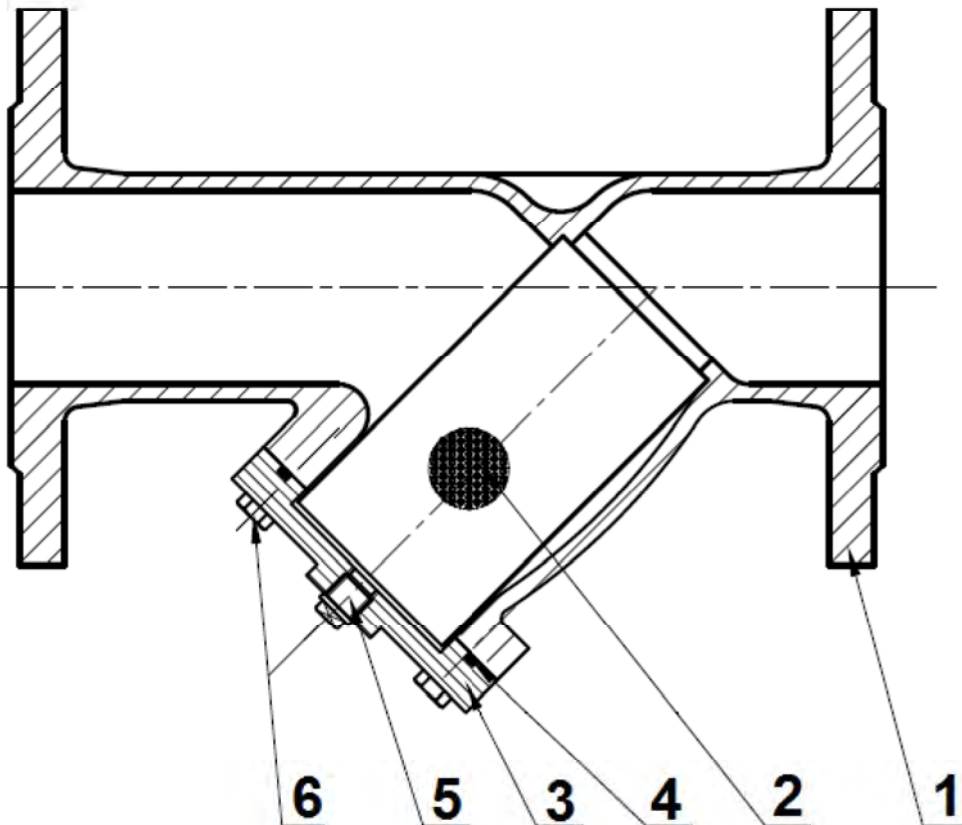


## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

**GAMME :**

- A brides R.F. PN10/16 du DN 15 au DN 600 Ref.220

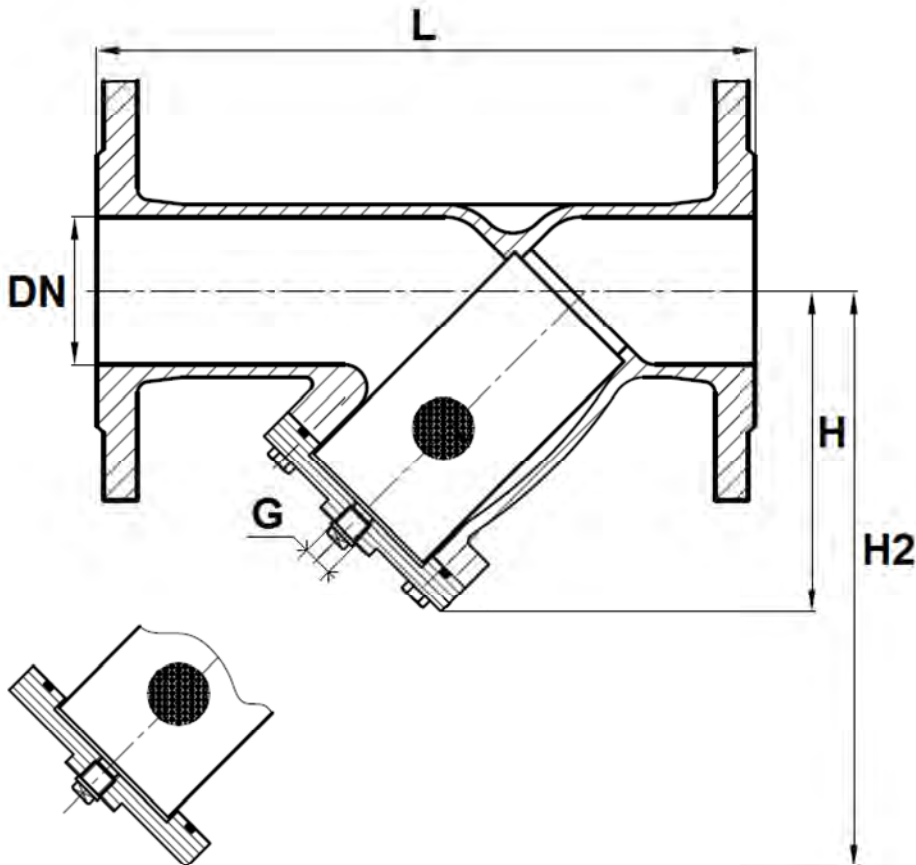
**NOMENCLATURE DN15-300 :**



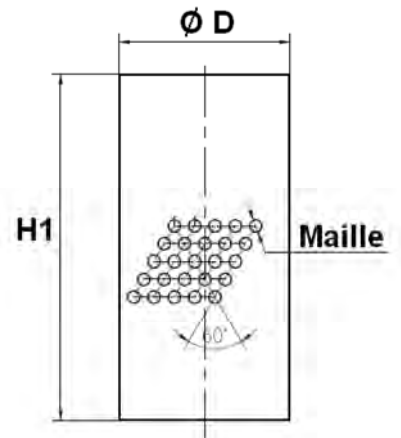
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJL-250
2	Tamis	Inox AISI 304
3	Chapeau	Fonte EN GJL-250
4	Joint de chapeau	Graphite + Inox AISI 201
5	Purge	Laiton
6	Boulonnerie	Inox AISI 201

## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

**DIMENSIONS ( en mm ) :**



**Dimensions tamis :**



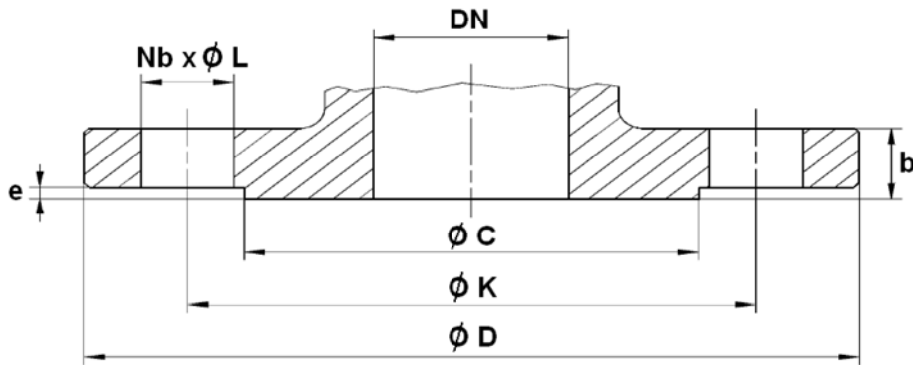
**Dimensions joint chapeau :**



DN	20
L	150
H	91
H2	146
G ( purge )	1/4"
Ø D	23
H1	71
Maille	1.1
Ø Di	30
Ø De	42
e	3.6
Poids (en Kg)	3

## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

**DIMENSIONS BRIDES PN10 ( en mm ) :**



DN	20
Ø C	58
Ø D	105
Ø K	75
Nb x Ø L	4 x 14
b	16
e	2
Ref.	220020

**NORMALISATIONS :**

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4. § 3)
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1
- Ecartement suivant la norme EN 558 Série 1 ( DIN 3202-1 F1 – NF 29354 )
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16



## FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

### POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical ( fluide descendant )



Montage Horizontal



**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

## **FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1**

### **INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :**

#### **REGLES GENERALES :**

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

#### **INSTRUCTIONS DE MONTAGE :**

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, remplacer le joint de chapeau