



PHB7,5

Dal 1923 la Pneumofore costruisce compressori d'aria e pompe per vuoto industriali, caratterizzati da soluzioni originali, frutto di un continuo lavoro di ricerca e sviluppo.

**La riduzione dei costi produttivi e di gestione dell'energia pneumatica ha un valore strategico per lo sviluppo dell'industria. Utilizzata per alimentare utensili o per trasformazioni dirette del prodotto, l'aria compressa è un elemento dispendioso e spesso insostituibile nei processi industriali.**

**Pneumofore propone soluzioni 'chiavi in mano' versatili, adeguate alle esigenze presenti e future dell'impianto, con limitati costi operativi ed elevata affidabilità.**

Sono possibili forniture con leasing o noleggio dei compressori, come anche contratti di manutenzione che permettono garanzie prolungate.

#### Compressori per alta pressione Serie PH

**I compressori lubrificati a pistone per alta pressione** della gamma PH, raffreddati ad aria, con portate da 12 a 46 m<sup>3</sup>/h e pressioni di mandata da 15 a 35 bar, sono progettati per garantire elevate prestazioni nel tempo.

Tutti i modelli sono bistadio, con speciali tubi di raffreddamento interstadio e sulla mandata per aumentare l'efficienza di compressione.

La trasmissione di potenza è effettuata con cinghia trapezoidale, completamente protetta da una griglia antinfortuno ed impegnata su un volano in ghisa impegnato sull'albero del gruppo pompante. I compressori con potenza da 2,2 a 9 kW e pressioni di mandata di 15 e 20 bar sono disponibili con serbatoio dell'aria compressa integrato ed appositi sostegni antivibranti per un funzionamento autonomo e pienamente compatibile con i limiti d'emissione acustica prescritti dalla normativa CE.

Equipaggiati come standard con telepressostato, valvola di ritegno e valvola di sicurezza, i modelli di potenza superiore a 5,5 kW sono forniti con teleavviatore stella-triangolo ed elettrovalvola integrati. Per elevare il rapporto tra portata mandata e potenza assorbita i modelli con pressioni da 30 a 35 bar, assemblati su basamento, montano uno scambiatore di calore interstadio con elettroventilatore integrato.

Equipaggiati con separatore e scaricatore di condensa a controllo elettronico, valvola di ritegno tipo Hoerbiger, manometro per le pressioni d'aspirazione e di mandata, i modelli di potenza superiore a 5,5 kW sono forniti con teleavviatore stella-triangolo ed elettrovalvola integrati.

#### Caratteristiche principali

- **Gruppo di compressione** a pistoni lubrificato, bicilindrico, bistadio, con tubi di raffreddamento interstadio in acciaio speciale, scambiatore di calore interstadio con elettroventilatore integrato nei modelli da 30 e 35 bar.
- **Trasmissione** con cinghia trapezoidale ad elevata durata, impegnata sul volano in ghisa montato sull'albero a gomiti, completa di protezione antinfortuno.
- **Serbatoio** aria compressa, in acciaio, a sviluppo orizzontale, integrato sui modelli da 2,2 a 9 kW e pressioni di mandata di 15 e 20 bar.
- **Supporti antivibranti** che limitano vibrazioni ed emissioni acustiche entro i valori prescritti dalla normativa CE.
- **Equipaggiati** come standard con prefiltro d'aspirazione, telepressostato, valvola di ritegno e valvola di sicurezza, elettrovalvola d'aspirazione, elettrovalvola di scarico, manometro d'aspirazione, manometro di scarico, antivibranti, raffreddatore finale con elettroventilatore integrato, separatore e scaricatore di condensa a controllo elettronico, teleavviatore stella-triangolo ed elettrovalvola integrati.

#### Boosters Serie PHB

**I booster** della serie PHB, compressori alternativi lubrificati con portate da 8 a 150 m<sup>3</sup>/h e pressioni di mandata da 20 a 35 bar, sono progettati per comprimere l'aria disponibile in rete a pressioni da 6 a 10 bar. Queste macchine sono compatte, silenziose grazie agli appositi supporti antivibranti, non necessitano di basamenti ed ambienti insonorizzati per l'installazione, sono semplici da trasportare e versatili nell'utilizzo.

Accoppiati con compressori in media pressione o connessi alla rete pneumatica in installazioni decentralizzate, i booster offrono una soluzione flessibile per l'alimentazione di processi produttivi utilizzando alte pressioni, incrementando localmente la pressione richiesta da una specifica lavorazione.

I booster funzionano in completa autonomia: sono equipaggiati con elettrovalvola d'aspirazione, elettrovalvola di scarico, antivibranti, raffreddatore finale con elettroventilatore integrato, separatore di condensa con scaricatore elettronico, manometro d'aspirazione, manometro di mandata, teleavviatore stella-triangolo, prefiltro d'aspirazione, valvola di ritegno e pressostato.



Serie PH: compressori alternativi lubrificati, con portata da 12 a 46 m<sup>3</sup>/h, pressioni di mandata da 15 a 35 bar.

# Serie PH/PHB

Compressori per alta pressione e Boosters

Modello	Potenza motore			Portata				Pressione				Opzioni disponibili	Volume serbatoio*
	400 V / 50Hz / 3 ph			teorica		resa		aspirazione		scarico		T	litri
	kW	HP	rpm	m³/h	cfm	m³/h	cfm	bar	psi	bar	psi		
PH2,2 B15	2,2	3	900	18,4	10,8	12	7	Atmosferica	15	217	✓	50	
PH3 B15	3	4	850	18,6	11	12	7	Atmosferica	15	217	✓	120	
PH3 B20	3	4	850	17,4	10,2	11,4	6,7	Atmosferica	20	290	✓	120	
PH3 B30	3	4	750	15,6	9,2	7,8	4,6	Atmosferica	30	435	-	-	
PH4 B15	4	5,5	750	30	17,7	19,2	11,3	Atmosferica	15	217	✓	185	
PH5,5 B15	5,5	7,5	1058	51	30	40,8	24	Atmosferica	15	217	✓	300	
PH5,5 B20	5,5	7,5	720	28,2	16,6	16,2	9,5	Atmosferica	20	290	✓	200	
PH5,5 B30	5,5	7,5	650	25,8	15,2	14,4	8,5	Atmosferica	30	435	-	-	
PH7,5 B15	7,5	10	950	58,2	34,3	46,2	27,2	Atmosferica	15	217	✓	500	
PH7,5 B20	7,5	10	910	45	26,5	34,8	20,5	Atmosferica	20	290	✓	300	
PH7,5 B30	7,5	10	800	39	23	24	14,1	Atmosferica	30	435	-	-	
PH9 B20	9	12,5	850	52,2	30,7	41,4	24,4	Atmosferica	20	290	✓	500	
PH9 B30	9	12,5	710	43,8	25,8	30	17,7	Atmosferica	30	435	-	-	
PH9 B35	9	12,5	750	36,3	21,4	22	13	Atmosferica	35	508	-	-	
PHB5,5 B6/20	5,5	7,5	600	-	52,8	31	6	87	20	290	-	-	
PHB5,5 B6/30	5,5	7,5	600	-	51	30	6	87	30	435	-	-	
PHB5,5 B10/20	5,5	7,5	600	-	88,8	52,3	10	145	20	290	-	-	
PHB7,5 B6/20	7,5	10	1000	-	87,6	51,6	10	145	20	290	-	-	
PHB7,5 B6/35	7,5	10	600	-	48,6	28,6	6	87	35	508	-	-	
PHB7,5 B10/20	7,5	10	1000	-	150	88,3	10	145	20	290	-	-	
PHB7,5 B10/30	7,5	10	600	-	87	51,2	10	145	30	435	-	-	
PHB7,5 B10/35	7,5	10	600	-	81	47,7	10	145	35	508	-	-	
PHB11 B6/30	11	15	1000	-	84,6	49,8	6	87	30	435	-	-	
PHB11 B6/35	11	15	1000	-	82,8	48,7	6	87	35	508	-	-	
PHB11 B10/30	11	15	1000	-	144	84,8	10	145	30	435	-	-	
PHB11 B10/35	11	15	1000	-	138	81,2	10	145	35	508	-	-	

T: con serbatoio aria compressa integrato.

\* tutti i serbatoi disponibili in versione fissa con piedini, o mobile carrellata.



Elettrovalvola di scarico e manometro di mandata



Scambiatore di calore interstadio



Quadro con avviatore stella-triangolo

## Accessori per media ed alta pressione

**Serie Q serbatoi per aria compressa:** a sviluppo verticale, con volumi da 0,05 a 10 m³ e pressioni fino a 42 bar, con valvola di sicurezza, manometro e scaricatore di condensa.

**Serie DS essiccatori a ciclo frigorifero:** raffreddati ad aria, per portate da 65 a 8.750 m³/h a pressioni fino a 35 bar, con controllo elettronico.

**Serie uf filtri per aria compressa:** gamma completa per la filtrazione industriale di particelle, aria ed olio, filtri assoluti per aria sterile, kit per aria respirabile.

## Compressori a pistone per media pressione

Serie	Potenza motore		Portata* (ISO 1217)		Pressione mandata		Dimensioni (mm)			Peso max	Livello sonoro max	Residuo olio max	
	kW	kW	V	m³/h	bar	bar	lunghezza	larghezza	altezza				
PC	0,75	1,8	230	7,2	14,4	8	10	1200	460	780	60	-	3
PM	1,1	3	230	9	29	8	10	1430	540	920	101	-	3
PB	2,2	7,5	400	20	71	10	10	1970	600	1230	292	-	3
PP	2x3	2x5,5	400	69	100	10	10	1970	600	1200	1035	-	3
PE	2,2	9	400	24	132	7	8	1100	880	1000	200	75	3
PED	4	10	-	30	96	7	8	1100	750	960	205	78	3
PS	1,5	7,5	400	17	72	8	10	1970	800	1300	261	70	3

\* condizione aria aspirata: 1bar (ass.); 20°C; 50% umidità relativa.

## Schema d'impianto per media ed alta pressione

