

Extruder - Berstscheibeneinheiten zur Überdrucksicherung

REMBE® bietet zur Überdruckabsicherung von Extrudern sowie Maschinen in der kunststoffverarbeitenden Industrie eine Vielzahl unterschiedlicher Berstscheibeneinheiten.

Oft werden Kunststoffextruder mit Anschlussbohrungen für Druckaufnehmer bzw. Messsonden geliefert. Passend für standardmäßige Anschlussbohrungen haben sich Gewinde, wie 1/2"-20UNF, 5/8"-11UNC, M18x1,5 und 1 1/4"-20UNF durchgesetzt. Andere Gehäuseformen und Gewindegrößen sind auf Anfrage herstellbar.



Die speziell gasdicht eingelötete oder eingeschweißte Berstmembran ermöglicht tottraumfreie Montage.



Die Berstdrücke werden auf die jeweilige Anwendung abgestimmt. Drücke von bis zu einigen 1.000 bar und Temperaturen von bis zu 600°C sind möglich.

Extruder-Bersteinheiten werden mit einer Bersttoleranz von $\pm 10\%$ gefertigt. Geringere Toleranzen sind auf Wunsch möglich.

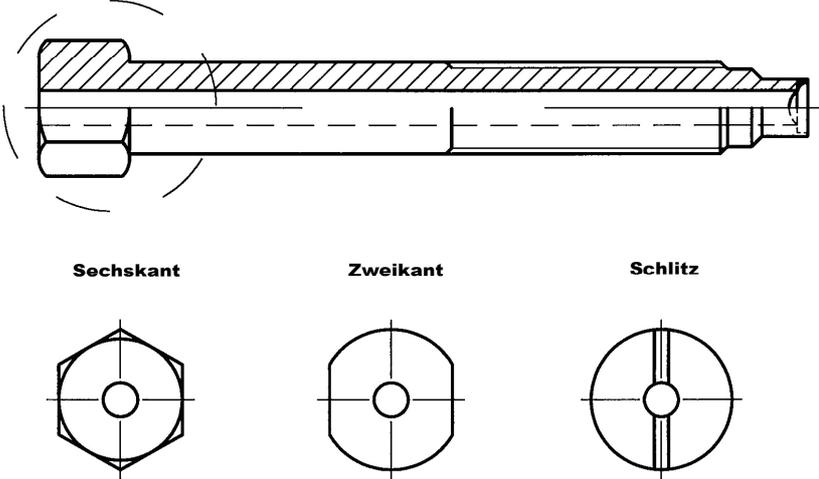
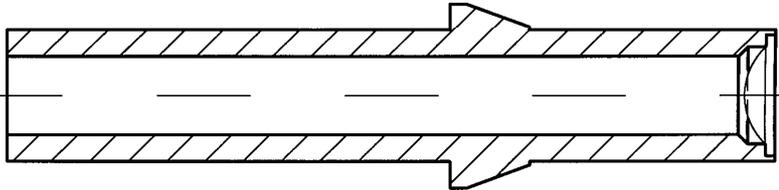
Je nach Forderung des Berstdruckes, der Temperatur bzw. der Korrosionsbeständigkeit erfolgt die Werkstoffauswahl in Abstimmung mit dem Kunden. Während für Apparate und Rohrleitungen Abtragungsraten von bis zu 0,1 mm/Jahr erlaubt sind, sollten für Berstscheiben Werkstoffe gewählt werden, die nahezu 100 % beständig sind. Neben den rostfreien Qualitäten, wie z.B. 1.4301, 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4571, 1.4539, 1.4462 etc. stehen Nickel, Monel, Inconel, Hastelloy B und C, Titan und Tantal als Standardwerkstoffe ab Lager zur Verfügung.

Als Option können die Extruder-Bersteinheiten mit einem integrierten Signalgeber ausgerüstet werden. Die Signalisierung erfolgt bei Unterbrechung des Ruhestromkreises mittels einer Auswertelektronik.

Bei Anfragen von Extruder-Bersteinheiten geben Sie bitte die gewünschte Gehäuseausführung, den Betriebs- und Berstdruck sowie die Betriebs- und Bersttemperatur an. Bei Nachbestellungen ist die Angabe der Seriennummer ausreichend.

REMBE®-Produkte entsprechen den nationalen und internationalen Vorschriften, Zulassungen und Richtlinien.

Varianten im Überblick

<p>1. Einschraubeinheit</p>	 <p>Sechskant Zweikant Schlitz</p>
<p>2. Passstopfen Befestigung mit Druckhülse</p>	
<p>3. Passstopfen mit Gewindeeinsatz</p>	